

PIPELINER MPS-4000

SOURCE DE COURANT pour le soudage orbital MIG/MAG ou à fil fourré

Le MPS-4000 est une source de courant de soudage microprocesseurisée et portable pour des applications au procédé MIG/MAG ou à fil fourré. Le système de contrôle de la tête de soudage est intégré à la source de courant et actionne tous les modèles de tête de soudure Pipeliner.

Le MPS-4000 fournit un contrôle synergique de la vitesse de l'électrode et du courant de soudage de sorte que si l'opérateur change la vitesse du fil, tous les paramètres changeront de manière adaptative pour conserver un processus de soudage stable et adéquat. Les programmes sont enregistrés pour beaucoup de combinaisons d'alliages, de diamètres d'électrode, et de gaz de protection. L'alimentation du fil de métal d'apport du MPS 4000 est connectée avec une des versions de dévidoir, ou posé au sol (type WFOF) ou poussé-tiré (type WFPP). Ceci permet d'utiliser des bobines standards de 15 kg (25-33 lbs). Le dévidoir de fil peut être monté directement sur la tête de soudage (type WFOH), cette disposition est idéale pour des applications où il n'est pas possible d'approcher la source de courant de la soudure à exécuter. Le dévidoir monté sur la tête utilise la bobine standard de 5 kg (10 lbs.), permettant le fonctionnement à des distances de 30m (100 ') ou plus de la source de courant.

CARACTERISTIQUES

- Intensité de soudage 400 Ampères.
- Commande à distance par boîte à boutons.
- Conduite synergique du procédé de soudage.
- Programmes standards optimisés en interne.
- Possibilité de programmation spécifique en externe.
- Utilisation du matériel en extérieur (norme IP23).
- Mise à jour des programmes par E-mail.

APPLICATIONS

- Centrales thermiques et nucléaires.
- Fabrication de chaudières à vapeur.
- Tuyauteries pour le transport du gaz et du pétrole.
- Tuyauteries marines
- Chimie et pétrochimie.
- Tanks et citernes de grand diamètre.
- Construction navale

OPTIONS

- Support de bouteilles
- Extension de câbles



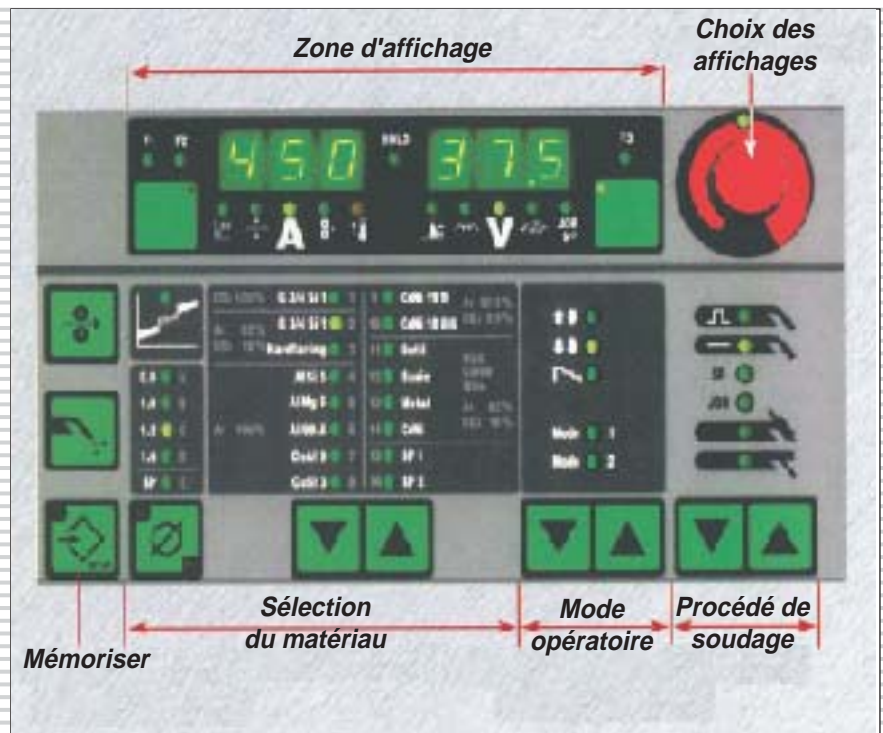
PIPELINER MPS-4000

SOURCE DE COURANT pour le soudage orbital MIG/MAG ou à fil fourré

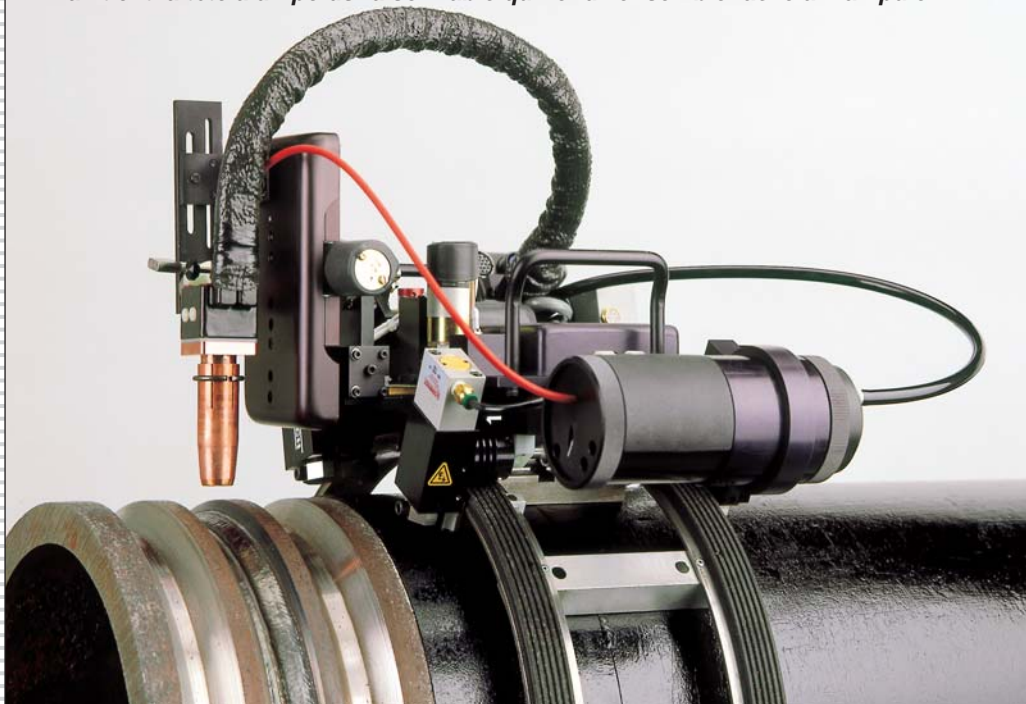


Le MPS 4000 - Un outil "Expert"

Le MPS 4000 est pourvu d'une capacité d'expertise qui lui est intrinsèque. La source de courant est unique pour sa simplicité et sa facilité d'emploi. Vous avez juste à entrer le diamètre du fil et le type de matériau pour accéder aux paramètres optimisés préprogrammés par le constructeur qui sont enregistrés dans la mémoire interne. L'usage d'une simple bouton molette en mode synergique rend ce travail plus facile encore. Le courant de soudage est synchronisé avec la vitesse de déroulement du fil qui est lui-même réglable dans toute sa gamme, en tournant simplement la molette.



Le modèle 609 "poussé-tiré" procure une alimentation positive du fil à de plus grandes distances que le modèle "poussé". La bobine reste posée au sol et maintient la tête à un poids raisonnable qui rend l'ensemble facile à manipuler.



NOUVEAU système de déroulement du fil de type "poussé-tiré"

Le modèle d'alimentation type WFPP utilise un dévidoir de fil conventionnel posé au sol de type "poussé" en combinaison avec un système de type "tiré" fixé sur la tête de soudage. Ce modèle "poussé-tiré" fournit une alimentation positive avec une longueur de câble de torche standard jusqu'à 7,6 m (25'), tout en utilisant des bobines standard de 15 kg très économiques (25-33 lbs.). Des rallonges de câble entre le dévidoir fixé au sol et la source de courant permettent encore de plus grandes distances entre la source et le poste de travail.

Régulation précise de la longueur d'arc

Le contrôle de la longueur d'arc travaille avec un temps de réaction de quelques micro-secondes et une précision numérique pour garder la longueur d'arc constante pendant le déplacement de la torche. Même avec des changements substantiels du dégagement d'électrode, le système évite les projections.



Sa robustesse lui confère sécurité et longévité

La conception et la construction de MPS 4000 fait de lui un outil idéal pour les chantiers. Il a montré une fiabilité exceptionnelle en fonctionnant dans la chaleur et les vents de sable sur un chantier pétrolier au Sahara ; dans l'atmosphère humide et chargée de sel sur une plateforme en mer ; ou à travers des terrains arides lors de la pose de conduites de gaz.

C'est un produit aux normes IP23 – approprié et sûr pour les travaux de chantiers sans protection spéciale.

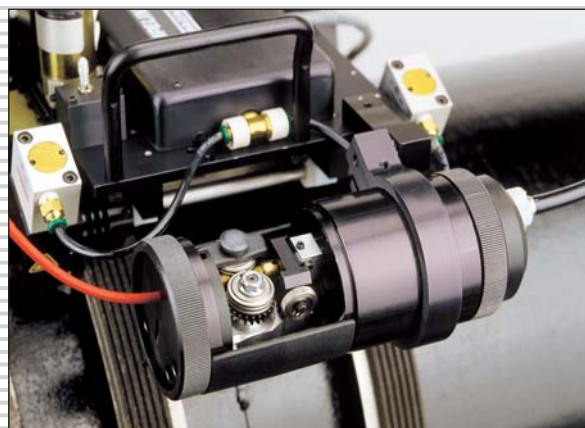
Un seul regard au panneau de contrôle vous dit tout ce que vous désirez savoir ...

- Le Courant de soudage et la tension avec une fonction "Hold" pour l'enregistrement. Avant que vous commenciez à souder, l'affichage montre la valeur programmée. Pendant la soudure, les valeurs réelles sont affichées et quand la passe est terminée, ces valeurs sont enregistrées et réaffichées à volonté grâce à la fonction "Hold".
- La fonction "Vitesse du fil", permet l'enregistrement de cette vitesse et de la tension du courant de sorte à pouvoir être rappelées pour un accès instantané aux paramètres optimisés d'une application particulière.
- Le bouton d'accès à des fonctions définies par l'utilisateur.
- Le signal de température excessive ou de manque d'eau de refroidissement.



Le dévidoir est fixé au dessus de la source de courant

Si besoin est, des rallonges de câble permettent au dévidoir d'être situé jusqu'à 30 m (100') de la source de courant, pour le soudage de tuyaux posés sur des racks en élévation ou des applications de soudage de tôles de citernes ou de tanks de stockage.



Un couvercle pivotant donne un accès rapide au mécanisme tenseur et aux galets moteurs.

SPECIFICATIONS

Applications	Utilisable avec toutes les têtes de soudage MIG/MAG et à fil fourré de type Pipeliner
Fonctions contrôlées	• Intensité de soudage (Continu et pulsé) • Vitesse de déroulement du fil • Rotation de la tête • Oscillation de la torche (linéaire en standard et pendulaire en option) • Réglage électronique de l'approche transversal • Contrôle de la longueur d'arc
Capacité de la mémoire interne	80 Programmes synergiques / 99 Programmes spécifiques (Tension/Vitesse du fil)
Mises à jour des programmes Programmes additionnels	Par E-mail avec un logiciel utilitaire spécifique pour le chargement.

SOURCE DE COURANT MPS-4000

Intensité maximum	400 Ampères à 50% d'utilisation, 320 Ampères à 100%
Tension maximum	70 Volts
Cosinus phi / Rendement	0,99 / 88%
Courant secteur requis	Tension : 200/230/400/460 Volts, Intensité : 35 Ampères, Puissance : 12,7 kVA, Fréquence : 50/60 Hz
Degré de protection	IP23
Type de refroidissement	A F (Ventilation forcée)
Classe d'isolation	F
Normes électriques applicables	IEC 974-1 (IP-23S) • CSA • EMC 89/336/EEC • EN 60 974-1

MODULE DE CONTROLE MODELE 712

Longueur de câble de la boîte *	7,6 m (25') ou 15 m (50') en standard. * dépend du modèle de tête
Degré de protection	IP23 (à l'exclusion de la boîte à boutons pendante)

REFROIDISSEUR A EAU MPS-4000 R

Type de pompe	Centrifuge
Capacité réfrigérante	2000 W (à 20° C ou 68° F)
Débit et pression maximum	3,5 litres/minute (0,9 gal/min.) at 4,2 bars (60 psi)
Volume du liquide caloporteur	5,54 litres (1,46 gal)
Degré de protection	IP23

DEVIDOIR DE FIL MPS-4000

Type de transmission	4 galets (différentes empreintes de fil sont disponibles)
Diamètres de fil	0,8 à 1,6 mm (0,03" à 0,62")
Vitesse d'alimentation	0,5 à 22 mètres/minute (20 à 866 IPM)
Degré de protection	IP23

Dimensions/Poids	Source de courant	Module de contrôle	Refroidisseur	Dévidoir
Longueur	72,5 cm (28,5")	72,5 cm (28,5")	72,5 cm (28,5")	65 cm (25")
Largeur	29 cm (12")	29 cm (12")	29 cm (12")	29 cm (12")
Hauteur	47,5 cm (18,5")	23 cm (9")	23 cm (9")	41 cm (16")
Poids	35 kg (77 lbs.)	14,5 kg (32 lbs.)	13 kg (29 lbs.)	16 kg (35 lbs.)

MAGNATECH

Siège social aux USA : **MAGNATECH LIMITED PARTNERSHIP**
6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT USA 06026-0260
Téléphone: (+1) 860 653-2573 • Fax : (+1) 860 653-0486
E-Mail : info@magnatech-lp.com • Site Web : www.magnatech-lp.com

Représentation générale pour l'Europe : **MAGNATECH-EUROPE**
Ambachtshof 15, 8251 KV Dronten, Pays-bas
Téléphone : (+31) 321 38 6677 • Fax : (+31) 321 31 4165
E-Mail : info@magnatech-europe.com • Site Web : www.magnatech-europe.com

Représentation pour la France : **Michel GREGOIRE, Ing A & M**
19, boulevard Jean Jaurès, F-54000 Nancy, France
Téléphone : (+33) 671-624-337 - E-Mail : michel.gregoire@magnatech-europe.com