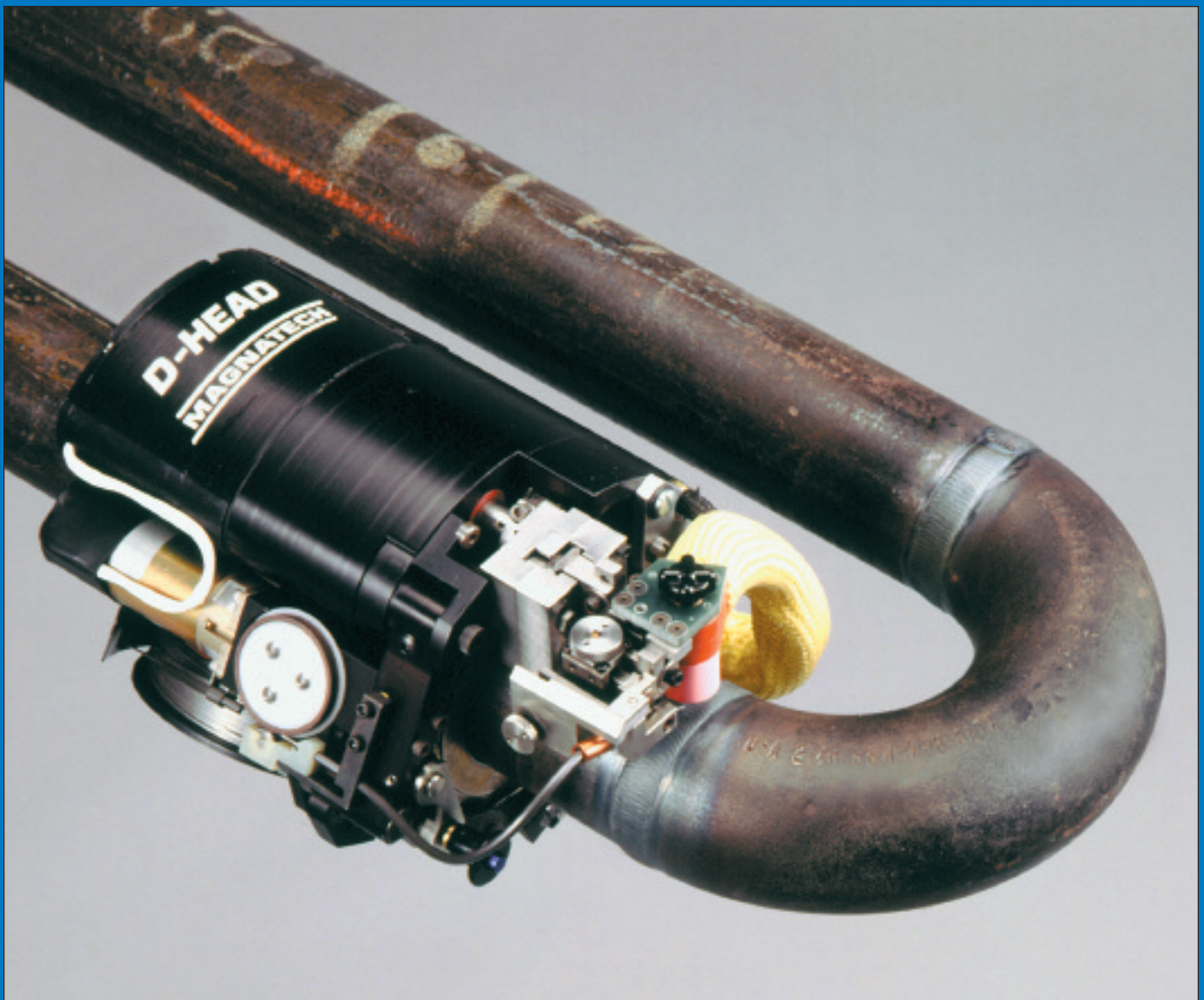


CABEZALES PARA SOLDAR SERIE - D

Modelo 420

Cabecal Orbital para Múltiples Pasadas de Soldadura en Caños (GTAW)



Usado con

- *Fuente de Energía
Pipemaster Modelo 515*

CABEZALES PARA SOLDAR SERIE - D

Cabezal Orbital para Soldadura de Pasadas Múltiples en Caños

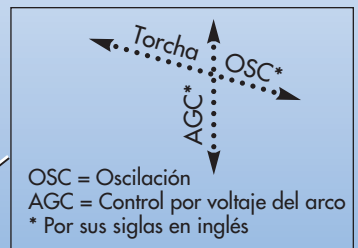
Herramienta para Soldadura de Precisión Repetitiva

El Cabezal Serie - D, está diseñado para soldadura de caño-a-caño y caño-a-pieza (accesorio). Es de "función completa" con la capacidad de reproducir todos los movimientos de un operario especializado. El Cabezal de Soldar Serie - D, puede ser usado para aplicaciones de corto espacio axial y radial. Guías intercambiables para el desplazamiento del Cabezal permiten ser colocados sobre el caño a soldar para cubrir una amplia variedad de tamaños. El Cabezal de Soldar Serie - D, mejora la productividad mediante el aumento del ciclo de marcha, la reducción de reparaciones y la consistencia en la calidad de la soldadura.

Para Uso en Caños Precaentados.
Componentes tolerables al calor y sistema de refrigeración por agua permiten el uso con materiales precaentados.

Oscilación de la Torcha (Entrelazar).
Ancho, velocidad, punto final y "detención" son programados independientemente. La costura de la soldadura es electrónicamente controlada por el Control Remoto de mano. La corriente pulsada es automáticamente sincronizada con la oscilación de la torcha.

Control de Altura del Arco (Control por Voltaje del Arco).
Mantiene electrónicamente estable la longitud del arco.



Compacto Aportador de Alambre Montado Sobre el Cabezal.
Alojamiento para diferentes diámetros de alambres.

Bobina para el Alambre.
Usa bobina estándar de 1 kg (2 lbs) o de 0.5 kg (1 lb)

Guía para la Rotación del Cabezal.
Guías de metal sujetan al Cabezal sobre el caño. Sistema de corona dentada y piñón garantiza uniformidad en la velocidad de rotación.

Torcha Refrigerada por Agua.

Boquilla para Alambre Ajustable en 3 Posiciones.
Múltiples ajustes provén posición precisa a la salida del alambre hacia la soldadura.

Detalles

- Completa capacidad de función (Rotación de la Torcha, Aporte de Alambre, Control Electrónico del Arco, Oscilación Electrónica)
- Amplia variedad de tamaños
- Guías de tamaños estándar disponibles para tubos y caños
- Malefín portable e impermeable/ Conjunto de herramientas, estándar
- Torcha refrigerada por agua con consumibles, estándar

Guías metálicas sujetan al Cabezal sobre el caño.

Disponibles para caños de 48 mm - 356 mm (1 1/2" - 14")

y tubos de 44 mm - 127 mm (1.75" - 5" O.D.*)

O.D.* = Diámetro Exterior



Aplicaciones

- Construcción/Mantenimiento de Instalaciones de Energía Fósil
- Fabricación de Equipos para la Generación de Vapor
- Construcción/Mantenimiento de Plantas de Energía Nuclear/Mantenimiento
- Construcción/Mantenimiento de Instalaciones Químicas/Petroquímicas
- Construcción en Astillero
- Gasoductos para la Transmisión de Gas
- Cañerías y Tuberías



Opcionales

- **Dispositivo para Soldadura en Ángulo** permite colocar la torcha a 45° (no permite el movimiento angular AVC).
- **Cables de Extensión**
- **Dispositivo Angular AVC** ajustable, permite el movimiento de la torcha hasta 60° para soldadura en ángulo. Mantiene el movimiento de la corrección de la longitud del arco a lo largo del eje del electrodo de tungsteno.



- **Juego de Adaptadores para las Guías** permiten el uso sobre caños de pequeños tamaños. Además, pueden ser utilizados como separadores sobre caños precalentados para evitar daños por sobre temperatura.



- **Monitoreo del Arco por Cámaras de Video** varias configuraciones operables por control remoto.



- **Bobina de Perfil Bajo** reduce el perfil radial del Cabezal de Soldar Serie- D, hasta 50 mm (2"); Bobina de Alambre de Perfil Bajo, 0.5 kg (1 lb), sugerido.



*Por sus siglas en inglés

Especificaciones

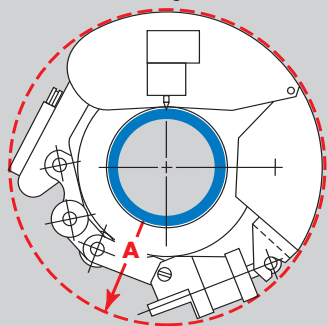
Aplicación	Múltiples Pasadas Orbitales GTAW, caño-a-caño, caño-a-pieza, accesorio
Longitud del Cable	8 m (25'), estándar. Extensión de cables disponibles
Rango de Tamaño de Caños (Tubos)	25–356 mm (1–14")
Módulo de Aporte de Alambre	Diámetro de Alambre: 0.8, 0.9, 1.0 mm (0.03", 0.035", 0.040") Capacidad de Velocidad Máxima: 254 cm (100 IPM) Capacidad de Bobina: 1 kg (2 lb.) Estándar; 0.5 kg (1 lb.) Bajo Perfil
Módulo de Oscilación	Amplitud de Oscilación Máxima: 16 mm (0.6725") Velocidad de Oscilación Máxima: 152 cm (60 IPM) Breve Parada de Oscilación: 0–1 Second Ajuste de Costura Trasversal: ± 6.4 mm (0.25")
Módulo para el Control del Arco	Alcance de 1.3 cm (0.5"). Ajustes mecánicos adicionales permiten soldar caño de gran espesor
Módulo para la Propulsión de la Torcha	25 cm (10 IPM) velocidad máxima de rotación
Torcha Refrigerada por Agua	200A Amp. (Amperios) (100% Ciclo de Trabajo)
Capacidad de Ajuste de la Torcha	Guía de Torcha/Ajuste de Corredora: + 15 Grados (Manual) Ajuste de Inclinación de la Torcha: + 10 Grados (Manual)
Fuente de Energía	Modelo Pipemaster 515

Pesos/Dimensiones

Peso	3.6 kg (8 lbs.)
Separación del Eje	Extremidad Posterior de la Torcha C/L 22 cm (8.51") Extremidad Anterior de la Torcha C/L 1 cm (0.41")
Requisitos para la Separación del Radio "A" Para Caño de 44.45 mm (1.75") y más largo	6.4 cm (2.5") con Bobina de Alambre Estándar* 5.1 cm (2.0") con Bobina de Alambre de Bajo Perfil*

*Por sus siglas en inglés

* Para el O.D.* (Diámetro Exterior) de caño/tubo menores de 44.45 mm (1.75"), el requisito radial de separación aumenta con la reducción del diámetro. Consultar a Magnatech.



Representado Por:

MAGNATECH

Oficinas Centrales: **MAGNATECH LIMITED PARTNERSHIP**
6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT 06026-0260
Teléfono: (+1) 860 653-2573 • Fax: (+1) 860 653-0486
Correo Electrónico: info@magnatech-lp.com
Página de Internet: www.magnatech-lp.com

Oficinas Europeas: **MAGNATECH EUROPE B.V.**
Ambachtshof 15, 8251 KV Dronten, The Netherlands
Teléfono: (+31) 321 38 6677 • Fax: (+31) 321 31 4165
Correo Electrónico: info@magnatech-europe.com
Página de Internet : www.magnatech-europe.com